

Procédure de qualification 2018			Travaux pratiques		<div> <div>F R E FÉDÉRATION ROMANDE DES ENTREPRISES DE CHARPENTERIE D'ÉBÉNISTERIE ET DE MENUISERIE</div> <div>holzbauschweiz</div> </div>	
Charpentière CFC / Charpentier CFC			Caillebottis		Feuille d'évaluation	
Pos. 3.3						
Nom			Prénom		Candidat no.	
					Date	
	Critères	Demandé	Indicateur (non exécuté = 0 P.)	Réalisé, remarques (indispensable pour chaque déduction)	Possibl	Obtenu
Planches caillebottis	1	Longueur derrière / devant	1070 / 1070	+/- 2 mm = chacun 1 pt., +/- 3 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	2	Largeur totale gauche / droite	655 / 655	+/-1 mm = chacun 1 pt., +/- 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	3	Equerrage élément	2 x mesure des diagonales, pas de différences de mesures	différence jusqu'à 2 mm = 2 pt., jusqu'à 4 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2
	4	Coupes planches gauche / droite	Latte de contrôle: coupe droite, pas d'irrégularités	jusqu'à max. 1 mm de jeu sous latte de contrôle = 1 pt. par coupe, jusqu'à 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	5	Répartition jeu entre planches	largeur des jeux partout pareils, parallèle	partout +/- 0.5 mm = 3 pt., jusqu'à +/- 1 mm = 2 pt., jusqu'à +/- 1.5 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		3
	6	Répartition des vis	régulière, 2 vis par planche sur une ligne droite	répartition mesurée, écarts pas visibles à l'oeil = 3 pt., écarts pas gênant jusqu'à 2 mm = 2 pt., écarts gênant = 1 pt., incomplet = 0 pt.		3
	7	Position têtes de vis	identique, affleure avec surface du bois	toutes affleures +/- 1 mm = 2 pt., irrégulier jusqu'à -2 mm = 1 pt., plus/dépassantes = 0 pt.		2
	8	Bois non fendu	pas de fentes provoquées par les vis ne sont visibles	pas de fentes = 1 pt., 1 fente = 0.5 pt., plus = 0 pt.		1
	9	Aspect final (y-c. découpe)	arêtes longitudinales légèrement chanfreinées, arêtes transv. cassées	soigné = 2 pt., partiellement ou grossier = 1 pt., pas exécuté = 0 pt.	19	2
So.-const.	10	Retraits sous-construction	20 mm tout le tour	partout +/-2 mm = 2 pt., partiel. jusqu'à +/- 4 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2
	11	Répartition sous-construction	parallèle, mesures intervalles 70 / 260 / 90 / 385	partout +/-2 mm = 2 pt., partiel. jusqu'à +/- 4 mm = 1 pt., plus = 0 pt.	4	2
Découpes	12	Mesures en longueur devant gauche	55 / 50 / 390 / 50	+/-1 mm = chacun 1 pt. par mesure, +/- 2 mm = chacun 0.5 pt., plus = 0 pt.		4
	13	Mesure transversale grande découpe	405	+/-1 mm = 1 pt., +/- 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		1
	14	Mesure transversale petite découpe	299 / 166	+/-1 mm = chacun 1 pt. par mesure, +/- 2 mm = chacun 0.5 pt., plus = 0 pt.		2
	15	Qualité de coupe des deux coupes	arête supérieure rectiligne, angles propres, pas d'éclats	propre, arête sup. ok à l'oeil = 2 pt., petites bosses/éclats = 1 pt., plus = 0 pt.	9	2
					Nombre de points total	
					32	
Expert 1 .....				Expert 2 .....		